

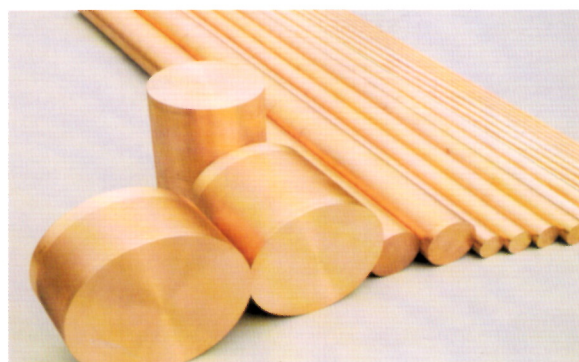


五・磷青銅篇



化學成份及特性用途

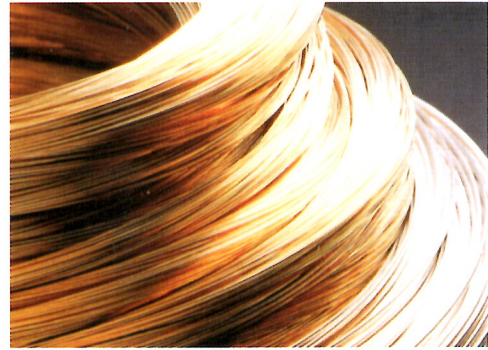
合金編號	名稱	化 學 成 份 %							特 性 及 用 途
		銅(Cu)	鉛(Pb)	鐵(Fe)	錫(Sn)	鋅(Zn)	磷(P)		
C5111	磷青銅		0.02 以下	0.10 以下	3.5~ 4.5	0.20 以下	0.03~ 0.35	Cu+Sn+P 99.5以上	耐疲勞性、耐蝕性、 耐磨耗性、彈性佳。 C5341、C5441被切性良好。
C5102			0.02 以下	0.10 以下	4.5~ 5.5	0.20 以下	0.03~ 0.35	Cu+Sn+P 99.5以上	
C5191			0.02 以下	0.10 以下	5.5~ 7.0	0.20 以下	0.03~ 0.35	Cu+Sn+P 99.5以上	
C5212			0.02 以下	0.10 以下	7.0~ 9.0	0.20 以下	0.03~ 0.35	Cu+Sn+P 99.5以上	
C5341	快 削 磷青銅		0.8~ 1.5		3.5~ 5.8		0.03~ 0.35	Cu+Sn+Pb+P 99.5以上	用途：齒輪、軸、 軸承。磷青銅線適 用於彈簧材料。
C5441			3.5~ 4.5		3.0~ 4.5	1.5~ 4.5	0.01~ 0.50	Cu+Sn+Pb+Zn+P 99.5以上	



規格尺寸

品 名	外 徑 O.D.	長(mm)Length
C5191、C5212棒 (Bars)	2mm~228.6mm	1000~2000
C5341、C5441棒 (Bars)	2mm~101.4mm	1000~2500
C5191線 (Wires)	0.25mm~6.05mm	Coil

* 特殊規格可依客戶需求製造



機械性質

合金編號	名稱	質別	徑、對邊距離 mm	抗拉試驗		硬度試驗	
				抗拉強度 N/mm ²	伸長率%	HV	HRB
C5111	磷青銅	H	3.0~6	490以上		140以上	
			6~13	450以上	10以上	225以上	
			13~25	410以上	13以上	115以上	
			25~50	380以上	15以上	105以上	
			50~100				60~80
C5102		H	3.0~6	540以上		150以上	
			6~13	500以上	10以上	135以上	
			13~25	460以上	13以上	125以上	
			25~50	430以上	15以上	115以上	
			50~100				60~85
C5191		1/2H	3.0~6	510以上		150以上	
			6~13	460以上	13以上	135以上	
			13~25	430以上	15以上	125以上	
			25~50	410以上	18以上	120以上	
			50~100				70~85
		H	3.0~6	635以上		180以上	
			6~13	590以上	10以上	165以上	
			13~25	540以上	13以上	150以上	
			25~50	490以上	15以上	140以上	
			50~100				75~90
C5212	1/2H	3.0~6	540以上		155以上		
		6~13	490以上	13以上	140以上		
		13~25	440以上	15以上	130以上		
		25~50	420以上	18以上	125以上		
		50~100				72~87	
	H	3.0~6	735以上		195以上		
		6~13	685以上	10以上	180以上		
		13~25	635以上	13以上	170以上		
		25~50	560以上	15以上	150以上		
		50~100				90~95	
C5341	快 削 磷青銅	H	0.5~3	470以上		125以上	
3.0~6			440以上		225以上		
6~13			410以上	10以上	115以上		
13~25			375以上	12以上	110以上		
25~50			345以上	15以上	100以上		
50~100			320以上	15以上		60~90	
C5441							